

Lubricating Oil-Systems & Various Unit Production

# 給油装置・各種ユニット製品



あらゆる産業界において、生産設備を安定的に、  
 そして長期的に稼働させるために、  
 給油装置は必要不可欠な存在です。

## 主な業界

- 化学プラント 石油、ガス、肥料プラント 他
- 製鉄業界 圧延機、ミルモータ、炉頂タービン発電機 他
- 電力業界 発電機、各タービン、ボイラ廻り(送風機、ポンプ) 他
- 製紙業界 抄紙機用ロール潤滑 他

# 給油装置・各種ユニット製品

## 広和ユニット製品の特長

当社は1968年に強制循環給油装置1号機を出荷して以来、さまざまな仕様の給油装置、油圧パワーユニットや各種ユニットを生産してまいりました。2020年に10000号機を出荷し、これまでのノウハウや実績の蓄積は、お客様からの信頼につながっています。

当社では、給油装置や各種ユニットの設計、製造はもちろん、製造過程で必要となる酸洗についても、当社工場内で実施いたしますので高品質な製品をご提供できます。流体は油に限らず、水や気体でも多くの実績がございます。給油装置や各種ユニットに求められる条件に合わせて最適な製品をご提供いたします。

## 強制循環給油装置とは

軸受部、歯車部、摺動部に適切な「圧力」「量」「温度」で最適な潤滑油を給油し、潤滑油を循環回路で「回収」「清浄」「温度管理」して連続的に給油する装置です。

循環される潤滑油は、給油装置で常に濾過、及び温度管理されるので、劣化が少なく、交換間隔が大幅に延長されます。そのため、機械・装置の長寿命化、省エネ化によるコスト削減・高速化を図ることができます。

## 強制循環給油装置の主な機器構成

### オイルポンプ

潤滑油の種類、必要とされる油量・圧力に応じて最も効率的に給油できるポンプを選定します。

### オイルフィルタ

フィルタで油中の異物を除去することで油の劣化を防ぎ、機械・装置の長寿命化を図れます。

### オイルクーラ

発生する熱を油で回収し、クーラで最適な温度に冷却します。

### 温度調整弁

オイルクーラの冷却水ラインに設置し、冷却水量を制御して油量を調整するタイプと、オイルクーラの油ライン出口に設置し、オイルクーラで冷却された油とオイルクーラをバイパスした熱い油を混ぜて油温を調整するタイプがあります。

### 圧力調整弁

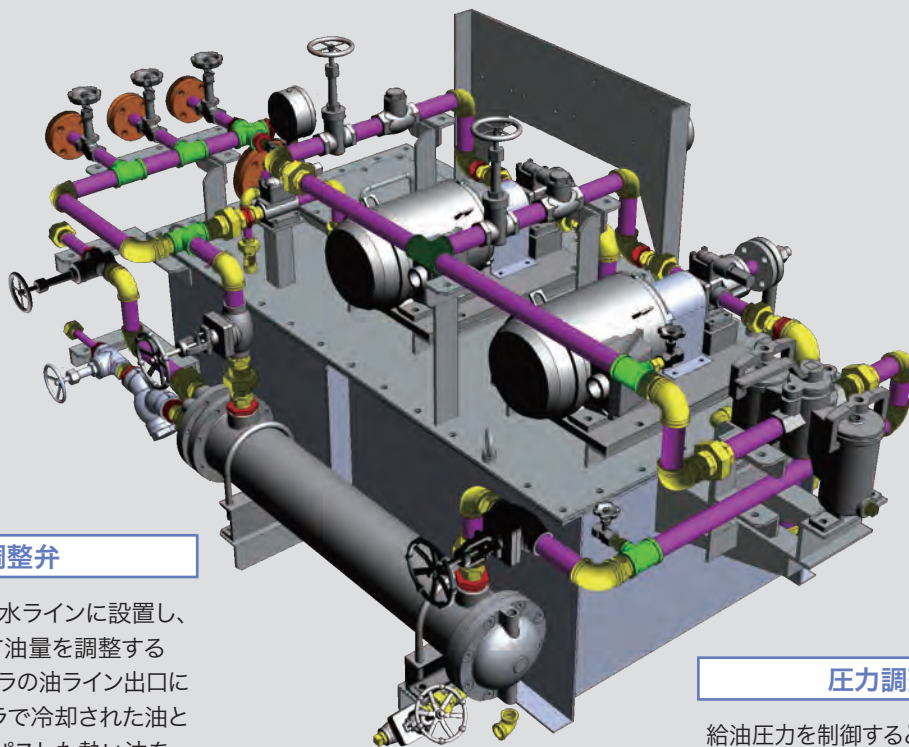
給油圧力を制御するとともに、必要油量を越える油をバイパスしてオイルタンクに戻すことで流量調整もしています。

### 計器による給油状況の監視

給油装置が確実に機能していることを豊富なセンサ類で監視し、安全で確実な給油の自動運転・管理を可能にします。

●圧力計 ●温度計 ●圧力スイッチ ●差圧スイッチ ●温度スイッチ ●レベルスイッチ ●検流計 他

※その他、電動機、ヒータ、バルブなどから構成されます。



## 給油装置及び各種ユニット製品の強み

市川工場 (兵庫県神崎郡市川町)

設計から酸洗・組立・塗装・電気配線・検査の全工程を完結し、品質・コスト・納期管理に優れた対応をいたします。



市川工場はISO9001を  
認証取得しています



### 設計部門の強み

製鉄、製紙、セメント、火力プラント、一般産業機械並びに海外規格 (API614、618他) 向けに数多く(10000台以上を出荷 ※年間230台前後)の納入実績があります。豊富な実績を活かし、お客様のニーズに合わせた設計対応が可能です。

各種  
海外規格  
対応の実績

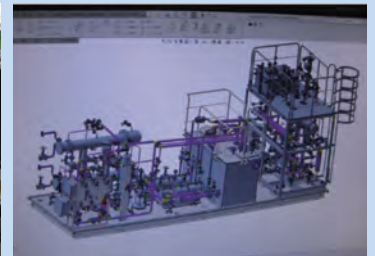
API 614 適応オイルコンソール  
API 618 適応レシプロコンプレッサー用オイルコンソール  
ASME適応 / CE自己宣言

各種  
個別規格

アメリカ / API, ASME, UL カナダ / CSA  
中国 / ML 韓国 / KOSHA マレーシア / DOSH  
ロシア / GOST-TRCU ブラジル / INMETRO

### 3D-CADを駆使

3D-CAD (SOLIDWORKS) を駆使した設計対応が可能です。現在、9割は3D-CADによる設計をしておりますので、海外のお客様からご要望の多い3D-CADデータの提出にも対応できます。3D-CADに関しては、日本国内の同業他社と比較してもかなり先行していると自負しております。3D-CADの導入により、配管干渉のトラブル解消など大きなメリットがあります。



### 製造部門の強み

各工程で作業標準を策定し、安全に且つ高品質な製品を製作します。ユニットサイズは最大: 全長6000×幅3200×高さ3100mmまで製作可能です。

### 酸洗工場を所有(市川工場内に併設)

弊社は社内設備として、酸洗工場を所有しております。通常では、溶接後に酸洗を行いますが、弊社では酸洗不良防止並びに溶接の作業性向上を目的として、素材の状態で行っております。1工程増えますが、酸洗工場を所有していることで、短納期対応が可能になります。



#### 所有設備

酸洗槽	13m×2.2m×1.5m
水洗槽	13m×1.2m×1.5m
SUS酸洗槽	7m×2.2m×1.5m
脱脂槽	13m×2.2m×1.5m
中和・防錆槽	13m×1.2m×1.5m
ホイスト走行クレーン	2.8t吊×2基 1.2t吊×1基

# 給油装置・各種ユニット製品

## 検査部門の強み

これまでに一般産業機械、電力、石油ガスプラント、水処理などの公共設備向けに数多くのユニットの検査実績があります。充実した検査設備により、お客様がご所望の検査が実施できます。

**非破壊検査** JIS Z2305 浸透探傷試験 レベル2 取得 RT検査PMI検査等も対応可能 /外注

### 検査設備

#### ファイバースコープによる異物確認



ユニット内部の異物や傷、溶接の状態を目視により確認が可能です。

#### 周波数変換器



50Hzでの運転が可能です。

#### 昇圧トランス



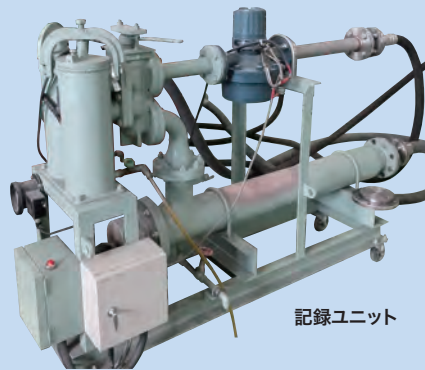
当社では90%以上が海外案件のため、さまざまな電圧に対応できるよう、昇圧トランスを導入しており最大AC690Vまで対応可能です。

#### 自動試験記録用ユニット(電気ヒータ、制御盤、フィルタ、流量計)



試運転測定器

自動試験記録用ユニットを装備しており、油温を管理しフィルタで濾過する事でフラッシングも兼ねた検査が可能です。



記録ユニット

#### フラッシング判定用機材

コンタミキット



パーティクルカウンタ



お客様のご要望、規格等にに合わせて、2つの測定機器で油の清浄度の測定が可能です。

## 給油装置及び各種ユニット製作実績(抜粋)

ボイラー給水ポンプ用給油装置  
 ボイラー給水ポンプ用オイルコンソール(API)  
 海水高圧給水ポンプ用給油装置  
 ガス圧縮機用オイルコンソール(API)  
 ガス圧縮機駆動モータ用 オイルコンソール  
 ガス圧縮機軸封用シールガスユニット(API)  
 ガス圧縮機軸封用 シールウォータユニット(API)  
 レシプロコンプレッサー用オイルコンソール  
 混錬機減速機用給油装置 (API適応も対応可能)  
 混錬機樹脂チップ押出用ホットオイルユニット  
 混錬機樹脂チップ押出用 BCW(ベアリング クーリングウォータユニット)  
 抄紙機ロール圧調整油圧ユニット  
 抄紙機ロール軸受用給油装置  
 圧延機減速機用給油装置  
 圧延機駆動モータ軸受給油用給油装置  
 炉頂圧タービン用給油装置  
 転炉トランシオン軸受用給油装置  
 発電機駆動ガスタービン用給油装置  
 発電機駆動蒸気タービン用給油装置  
 発電機駆動地熱蒸気タービン用給油装置  
 発電機駆動バイオマス蒸気タービン用給油装置  
 発電機駆動蒸気タービン用制御油ユニット(地熱含む)  
 発電機ガスタービン用ジャッキングポンプオイルユニット  
 発電機蒸気タービン用ジャッキングポンプオイルユニット  
 発電機用ジャッキングオイルポンプユニット

水力発電機スラスト軸受用高圧油供給装置  
 水力発電設備 ランナ漏油タンク  
 循環水ポンプ翼角制御油圧ユニット  
 燃料ドレンタンクユニット  
 発電機用密封油装置  
 ミル減速機用給油装置(セメント / 微粉炭)  
 ミルモータ軸受用給油装置  
 押込通風機(FDF)用給油装置  
 誘引通風機(IDF)用給油装置  
 一次空気通風機(PAF)用給油装置  
 再循環ガス通風機(GRF)用給油装置  
 CDQ循環ファン用給油装置  
 下水ブロー用給油装置  
 新聞輪転機用給油装置  
 ゴミ粉砕機用給油装置  
 電動機軸受用給油装置  
 燃料ガス供給装置  
 トンネルファン送風機用制御油ユニット  
 金型潤滑剤供給回収装置  
 オイルミストセパレーターユニット  
 フラッシング装置  
 ガスタービン翼洗浄装置  
 ロールクーラント装置  
 形鋼圧延油供給装置  
 取水場導水ポンプ設備 油圧源発生装置

## K1 台板ユニット

### 特長

台板ユニット形でオイルタンクを持たない機器構成です。オイルタンクを内蔵している小形・高荷重減速機、工作機械などの給油に最適です。

### 用途

- 小形減速機・工作機械
- 索道用駆動機など一般産業機械

### 機器仕様

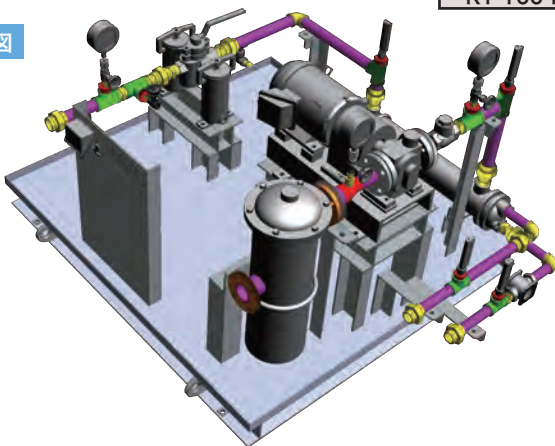
オイルポンプ	1台	吐出圧力 0.55MPa
電動機	1台	全閉外扇形、E種 三相 50Hz 200V・400V 60Hz 200/220V・400/440V
フィルタ	1台	ろ過精度 150メッシュ相当
オイルクーラ	1台	冷却能力 48°C→40°C
冷却水		MAX.32°C 2.5MPa 工業用水
油粘度		ISO VG320

口径32A以下はネジ込みとなります。

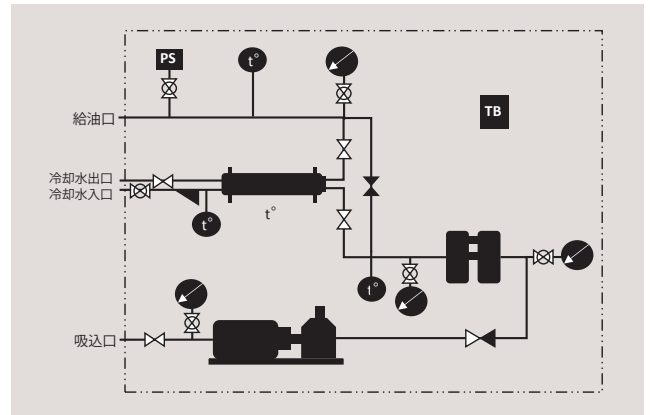
### 標準仕様(オイルタンク無し)

形式	給油量		電動機		極数 P	給油管口径		吸込管口径 (A)	冷却水管口径		冷却水量		質量 kg
	L/min		出力 kW			(A)			(A)		L/min		
	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz		50Hz	60Hz		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	
K1-008-H	6.8	8	0.75	0.75	6	20	20	32	10	10	15	15	200
K1-016-H	13.3	16	0.75	1.5	6	25	25	32	15	20	20	25	250
K1-033-H	26	33	1.5	1.5	6	32	32	40	20	25	40	50	300
K1-041-H	33	41	1.5	1.5	6	32	32	50	25	25	50	65	350
K1-050-H	41	50	1.5	2.2	6	32	32	50	25	32	65	75	400
K1-066-H	55	66	2.2	2.2	6	32	40	65	32	32	85	100	550
K1-083-H	66	83	2.2	3.7	6	40	40	65	32	40	100	125	600
K1-100-H	83	100	3.7	3.7	6	40	50	65	40	40	125	150	750

### 外形図



### 系統図



## K2 ユニット方式

### 特長

オイルタンクを持った機器構成です。オイルクーラを備えていないため発生熱量の少ない機械装置に効果的です。

### 用途

- 小形減速機・工作機械・塑性加工機械・乾燥機

### 機器仕様

オイルタンク	1基	毎分ポンプ吐出量の約10倍
オイルポンプ	1台	吐出圧力 0.55MPa
電動機	1台	全閉外扇形、E種 三相 50Hz 200V・400V 60Hz 200/220V・400/440V
フィルタ	1台	ろ過精度 150メッシュ相当
油粘度		ISO VG320、220、68
加熱装置		電気ヒータ 昇温能力5°C/Hr(油静止時)

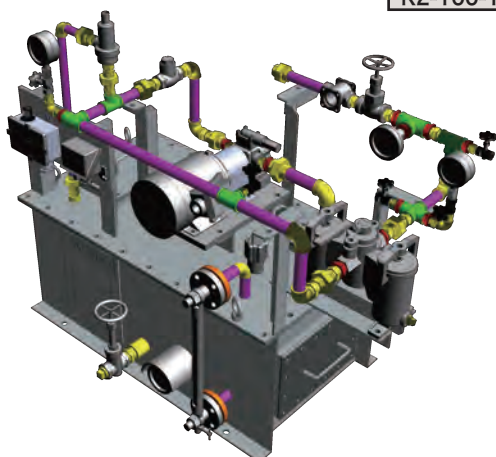
口径32A以下はネジ込みとなります。

### 標準仕様(オイルタンク容量約10倍)

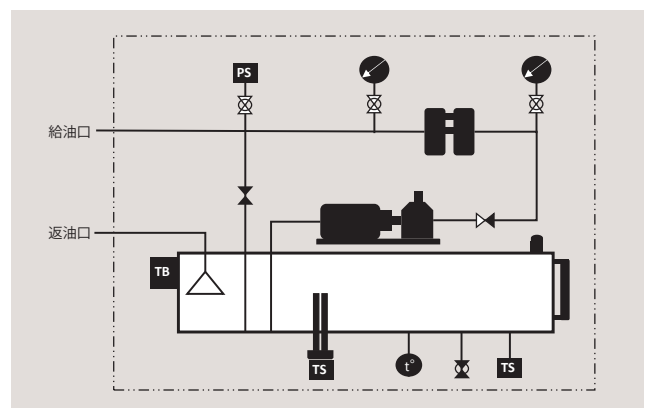
使用油 ISO VG320

形式	給油量		オイルタンク容量 L	電動機		給油管口径		返油管口径		電気ヒータ kW	質量 kg	
	L/min			出力 kW		(A)		(A)				
	50Hz	60Hz		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz			
K2-008-10H	7	8.5	100	0.4	0.75	6	15	15	65	65	1	200
K2-017-10H	14	17	200	1.5	1.5	6	25	25	80	80	2	250
K2-033-10H	26	33	300	1.5	1.5	6	25	25	100	100	2	300
K2-041-10H	33	41	400	1.5	1.5	6	25	32	100	100	3	350
K2-050-10H	41	50	500	1.5	2.2	6	32	32	100	100	3	400
K2-066-10H	55	66	700	2.2	2.2	6	32	40	100	125	4	500
K2-083-10H	66	83	800	2.2	3.7	6	40	40	125	125	5	550
K2-100-10H	83	100	1000	3.7	3.7	6	40	50	125	125	6	600

### 外形図



### 系統図



# K3

## ユニット方式

### 特長

オイルポンプ1台で構成機能を整えた装置です。多用途にローコストでご利用いただけます。オイルタンク容量は約10倍、15倍の2タイプがあります。

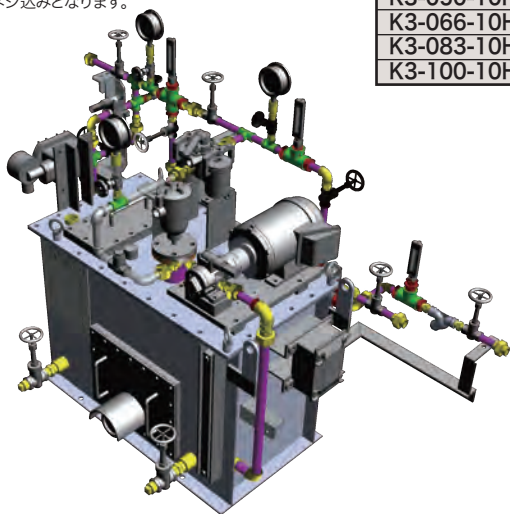
### 用途

- 小形減速機・工作機械・鉱山用機械・コンプレッサ
- 塑性加工機械

### 機器仕様

オイルタンク	1基	毎分ポンプ吐出量の約10倍、15倍
オイルポンプ	1台	吐出圧力 0.55MPa
電動機	1台	全閉外扇形、E種 三相 50Hz 200V・400V 60Hz 200/220V・400/440V
フィルタ	1台	ろ過精度 150メッシュ相当
オイルクーラ	1台	冷却能力 48°C→40°C
冷却水		MAX.32°C 0.25MPa 工業用水
油粘度		ISO VG320、220、68
加熱装置		電気ヒータ 昇温能力5°C/Hr(油静止時)

口径32A以下はネジ込みとなります。



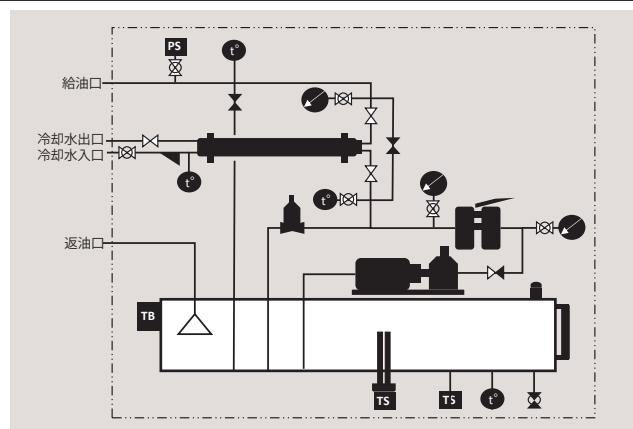
外形図

### 標準仕様(オイルタンク容量約10倍)

使用油 ISO VG320

形式	給油量		オイル タンク 容量 L	電動機		極数 P	給油管口径		返油管口径		冷却水管口径		冷却水量 L/min	電気 ヒータ kW	質量 kg	
	L/min			出力 kW			(A)		(A)		(A)					
	50Hz	60Hz		50Hz	60Hz		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz				
K3-004-10H	3.5	4	50	0.4	0.4	6	20	20	50	65	10	10	10	10	0.5	140
K3-006-10H	5	6	70	0.4	0.4	6	20	20	65	65	10	10	10	10	1	160
K3-008-10H	7	8.5	100	0.4	0.75	6	20	25	65	65	10	10	15	15	1	180
K3-010-10H	8.5	10.5	150	0.75	0.75	6	25	25	65	80	10	15	15	20	2	230
K3-012-10H	10.5	12.5	150	0.75	1.5	6	25	25	80	80	15	20	20	25	2	270
K3-017-10H	14	17	200	1.5	1.5	6	25	25	80	80	20	20	25	30	2	280
K3-021-10H	17.5	21	300	1.5	1.5	6	25	32	80	100	20	20	30	35	2	300
K3-033-10H	26	33	300	1.5	1.5	6	32	32	100	100	20	25	40	50	2	320
K3-041-10H	33	41	400	1.5	1.5	6	32	32	100	100	25	25	50	65	3	360
K3-050-10H	41	50	500	1.5	2.2	6	32	40	100	100	25	32	65	75	3	500
K3-066-10H	55	66	700	2.2	2.2	6	40	40	100	125	32	32	85	100	4	650
K3-083-10H	66	83	800	2.2	3.7	6	40	50	125	125	32	40	100	125	5	700
K3-100-10H	83	100	1000	3.7	3.7	6	50	50	125	125	40	40	125	150	6	850

系統図



# K4A

## ユニット方式

### 特長

容量2000Lのオイルタンクにオイルポンプ2台、フィルタ、オイルクーラを配置した標準機能形でオイルタンク容量は約10倍、20倍、30倍の3タイプがあります。

### 用途

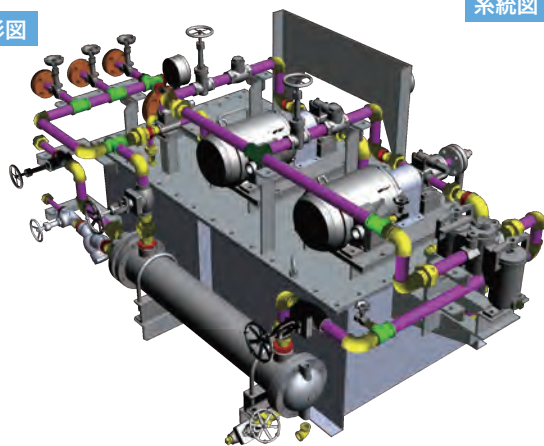
- 大形送排風機・鉄鋼金属加工機械・中形減速機
- 塑性加工機械・繊維用機械

### 機器仕様

オイルタンク	1基	毎分ポンプ吐出量の約10倍、20倍、30倍
オイルポンプ	2台	吐出圧力 0.55MPa
電動機	2台	全閉外扇形、E種 三相 50Hz 200V・400V 60Hz 200/220V・400/440V
フィルタ	1台	ろ過精度 150メッシュ相当
オイルクーラ	1台	冷却能力 48°C→40°C
冷却水		MAX.32°C 0.25MPa 工業用水
油粘度		ISO VG320、220、68
加熱装置※		電気ヒータ 昇温能力5°C/Hr(油静止時)

口径32A以下はネジ込みとなります。

※オプション: スチームヒータ 昇温能力5°C/Hr(油静止時) 圧力2MPa 飽和蒸気



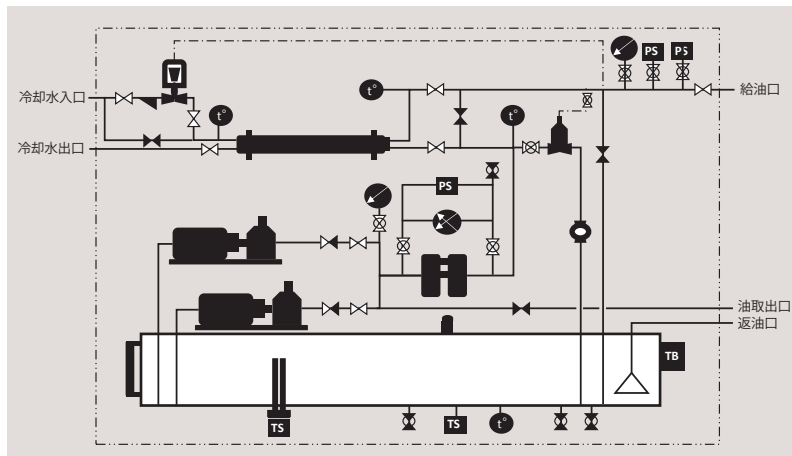
外形図

### 標準仕様(オイルタンク容量約20倍)

使用油 ISO VG320

形式	給油量		オイル タンク 容量 L	電動機		極数 P	給油管口径		返油管口径		冷却水管口径		冷却水量 L/min	電気 ヒータ kW	質量 kg	
	L/min			出力 kW			(A)		(A)		(A)					
	50Hz	60Hz		50Hz	60Hz		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz				
K4A-010-20H	8.5	10.5	200	0.75	0.75	6	25	25	65	80	10	15	15	20	2	300
K4A-012-20H	10.5	12.5	300	0.75	1.5	6	25	25	80	80	15	20	20	25	2	340
K4A-017-20H	14	17	400	1.5	1.5	6	32	32	80	80	20	20	25	30	3	410
K4A-021-20H	17.5	21	400	1.5	1.5	6	32	32	80	100	20	20	30	35	3	410
K4A-033-20H	26	33	500	1.5	1.5	6	32	40	100	100	20	25	40	50	3	600
K4A-041-20H	33	41	800	1.5	1.5	6	40	40	100	100	25	25	50	65	5	700
K4A-050-20H	41	50	1000	1.5	2.2	6	40	50	100	100	25	32	65	75	6	850
K4A-066-20H	55	66	1500	2.2	2.2	6	50	50	100	125	32	32	85	100	8	1100
K4A-083-20H	66	83	1500	2.2	3.7	6	50	50	125	125	32	40	100	125	8	1150
K4A-100-20H	83	100	2000	3.7	3.7	6	50	50	125	125	40	40	125	150	10	1450

系統図



## K4B ユニット方式

### 特長

容量3000L-5000Lのオイルタンクにオイルポンプ2台、フィルタ、オイルクーラを配置した標準機能形でフロートサクシオン機能を備えています。オイルタンク容量は約10倍、20倍、30倍の3タイプがあります。

### 用途

- 大形送排風機・鉄鋼金属加工機械・中形減速機
- 塑性加工機械・繊維用機械

### 機器仕様

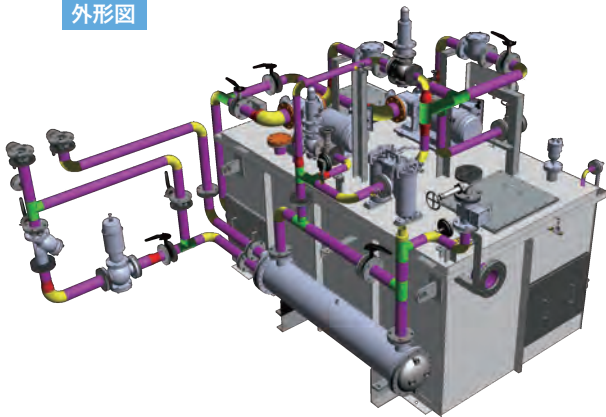
オイルタンク	1基	毎分ポンプ吐出量の約10倍、20倍、30倍
オイルポンプ	2台	吐出圧力 0.55MPa
電動機	2台	全閉外扇形、E種 三相 50Hz 200V・400V 60Hz 200/220V・400/440V
フィルタ	1台	ろ過精度 150メッシュ相当
オイルクーラ	1台	冷却能力 48°C→40°C
冷却水		MAX.32°C 0.25MPa 工業用水
油粘度		ISO VG320、220、68
加熱装置※		電気ヒータ 昇温能力5°C/Hr(油静止時)

口径32A以下はネジ込みとなります。

口径80A以上のバルブはバタフライバルブを使用します。

※オプション: スチームヒータ 昇温能力5°C/Hr(油静止時) 圧力2MPa 飽和蒸気

### 外形図

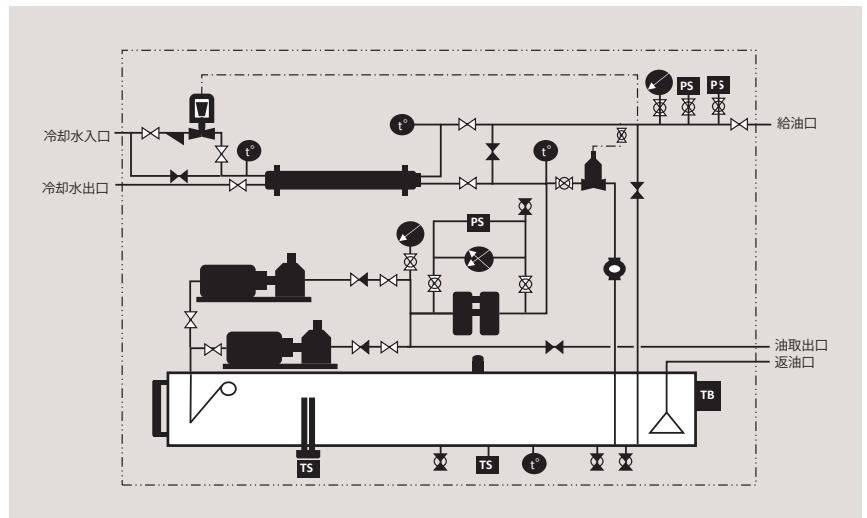


### 標準仕様(オイルタンク容量約20倍)

使用油 ISO VG320

形式	給油量		オイル タンク 容量 L	電動機			給油管口径		返油管口径		冷却水管口径		冷却水量		電気 ヒータ kW	質量 kg
	L/min			出力 kW		極数	(A)		(A)		(A)		L/min			
	50Hz	60Hz		50Hz	60Hz	P	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz		
K4B-125-20H	100	125	3000	3.7	3.7	6	65	65	125	125	40	50	150	190	13	1950
K4B-166-20H	133	166	3000	5.5	5.5	6	65	65	150	150	50	50	200	250	13	2050
K4B-200-20H	166	200	4000	5.5	7.5	6	65	80	150	200	50	65	250	300	17	2250
K4B-250-20H	200	250	5000	7.5	7.5	6	80	80	200	200	65	65	300	375	20	2700

### 系統図



## K4C セラー方式

### 特長

容量6000Lのオイルタンクにオイルポンプ2台、フィルタ、オイルクーラを配置したオイルセラー形でオイルタンク容量は約10倍、20倍、30倍の3タイプがあります。

### 用途

- 大形送排風機・鉄鋼金属加工機械・中形減速機
- 塑性加工機械・繊維用機械

### 機器仕様

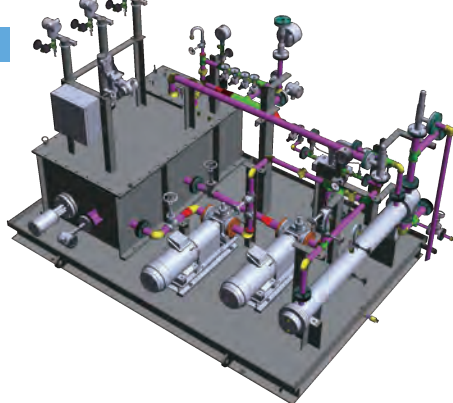
オイルタンク	1基	毎分ポンプ吐出量の約10倍、20倍、30倍
オイルポンプ	2台	吐出圧力 0.55MPa
電動機	2台	全閉外扇形、E種 三相 50Hz 200V・400V 60Hz 200/220V・400/440V
フィルタ	1台	ろ過精度 150メッシュ相当
オイルクーラ	1台	冷却能力 48°C→40°C
冷却水		MAX.32°C 0.25MPa 工業用水
油粘度		ISO VG320、220、68
加熱装置※		スチームヒータ 昇温能力5°C/Hr(油静止時) 圧力2MPa 飽和蒸気

電気機器類は防爆構造となります。

口径80A以上のバルブはバタフライバルブを使用します。

※オプション: 電気ヒータ 昇温能力5°C/Hr(油静止時)

### 外形図

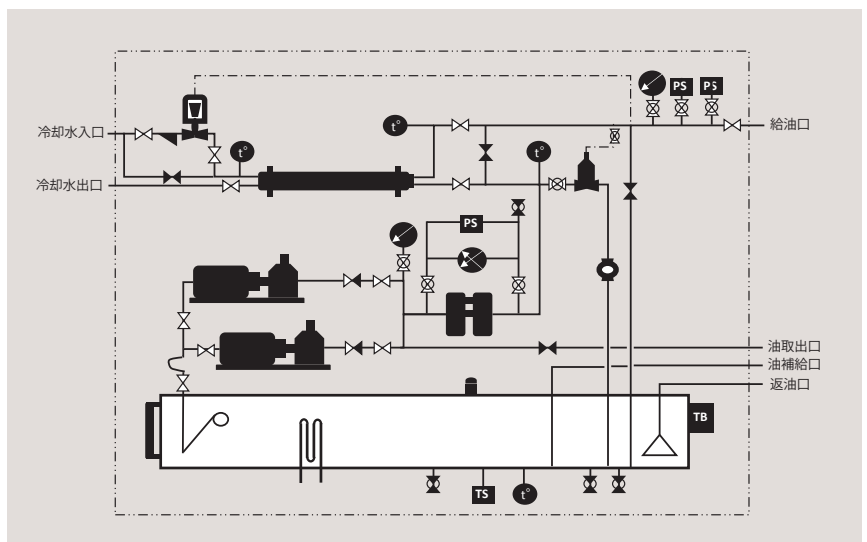


### 標準仕様(オイルタンク容量約20倍)

使用油 ISO VG320

形式	給油量		オイル タンク 容量 L	電動機			給油管口径		返油管口径		冷却水管口径		冷却水量		蒸気管 口径 (A)	スチーム ヒータ kg/Hr	質量	
	L/min			出力 kW		極数	(A)		(A)		(A)		L/min				タンク	機器
	50Hz	60Hz		50Hz	60Hz	P	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz				
K4C-333-20H	266	333	6000	11	11	6	80	80	200	200	65	80	400	500	20	40	1700	2600
K4C-416-20H	333	416	8000	11	11	6	80	100	200	200	80	100	500	625	25	50	2100	2800
K4C-500-20H	416	500	10000	11	15	6	100	100	200	250	100	100	625	750	25	65	2300	3600

### 系統図



## K5

### セラ方式

#### 特長

各構成機器を架台に配置するオイルセラ方式です。  
フィルターはオイルタンク容量25000Lまでは手動、35000L以上は電動式となり温調方式も変わります。デープとフロートの両サクシオン方式を備えております。

#### 用途

- 大形減速機・大形抄紙機・大形鋸山・選鉱設備
- 熱処理・鉄鋼圧延プラント

## K6

### セラ方式

#### 特長

給油対象機械との各種インターロック機能完備、ワンマンコントロール、無人運転など特別機能を備えた最上級タイプで、全自動フィルタによる逆洗処理も自動で行えます。

#### 用途

- 大形鉄鋼圧延・加工引抜きプラント
- アルミ軽合金連続加工プラント
- 銅材加工材生産プラント
- 金属表面連続処理加工プラント

## K7

### ユニット方式(送風機用)

#### 特長

送風機専用に構成された機種です。オイルクーラで温度コントロール後にフィルタで清浄化され給油されます。標準タイプは油加熱装置を装備していないため、寒冷地でのご採用はご相談ください。

#### 用途

- 小・中形送風機専用

#### 機器仕様

オイルタンク	1基	毎分ポンプ吐出量の約10倍
オイルポンプ	2台	吐出圧力 0.55MPa
電動機	2台	全閉外扇形、E種 三相 50Hz 200V・400V 60Hz 200/220V・400/440V
フィルタ	1台	ろ過精度 150メッシュ相当
オイルクーラ	1台	冷却能力 48°C→40°C
冷却水		MAX.32°C 0.25MPa 工業用水
油粘度		ISO VG68

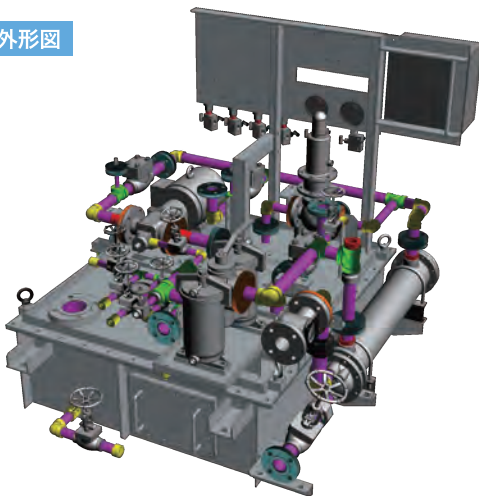
口径32A以下はネジ込みとなります。

#### 標準仕様(オイルタンク容量約20倍)

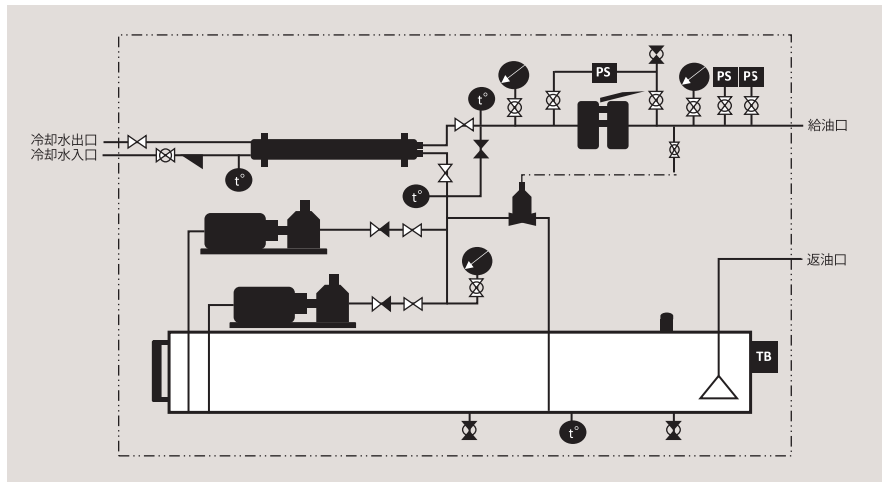
使用油 ISO VG320

形式	給油量		オイル タンク 容量 L	電動機			給油管口径		返油管口径		冷却水管口径		冷却水量		質量 kg
	L/min			出力 kW	極数 P	(A)		(A)		(A)		L/min			
	50Hz	60Hz				50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz		
K7-019-10L	16	19	200	1.5	1.5	4	15	15	50	65	15	15	20	20	290
K7-019-10L	21	25.5	300	1.5	1.5	4	15	15	65	80	20	20	25	30	320
K7-019-10L	30	36	400	1.5	1.5	4	25	25	65	80	20	20	30	40	380
K7-019-10L	41	50	500	1.5	1.5	4	25	25	65	80	25	25	45	50	430
K7-019-10L	50	61	700	1.5	2.2	4	25	25	80	100	25	25	50	65	550
K7-019-10L	61	75	800	2.2	2.2	4	25	25	80	100	25	32	65	75	600
K7-019-10L	83	100	1000	2.2	3.7	4	25	25	80	100	32	32	85	100	750

#### 外形図



#### 系統図



#### 消防法の適用について

給油装置をご採用頂くにあたり、本装置は危険物一般取扱所として消防法の適用を受ける場合があります。その場合は申請に必要な関係書類を準備させていただきます。

Kシリーズのさらなる詳細が必要な場合は、ホームページをご覧ください。弊社支店もしくは代理店へお問い合わせください。  
ご要望に応じた給油装置や各種ユニットの製作につきましても条件を確認のうえ、検討させていただきますので、お気軽にお問い合わせください。



## 広和株式会社

本社：〒554-0012 大阪市此花区西九条1丁目3番31号(広和ビル)  
TEL (06)6462-7155(代) FAX (06)6468-3298  
大阪支店：〒554-0012 大阪市此花区西九条1丁目3番31号(広和ビル)  
TEL (06)6462-7151(代) FAX (06)6468-3298  
東京支店：〒101-0038 東京都千代田区神田美倉町12番地(MH木屋ビル6階)  
TEL (03)3253-3161(代) FAX (03)3253-3166  
西日本支店：〒720-0812 広島県福山市霞町1丁目1番24号(福山ビル5階)  
TEL (084)923-0347(代) FAX (084)923-5414  
市川工場：〒679-2303 兵庫県神崎郡市川町上瀬加474-1  
TEL (0790)27-1313(代) FAX (0790)27-1314

#### 代理店