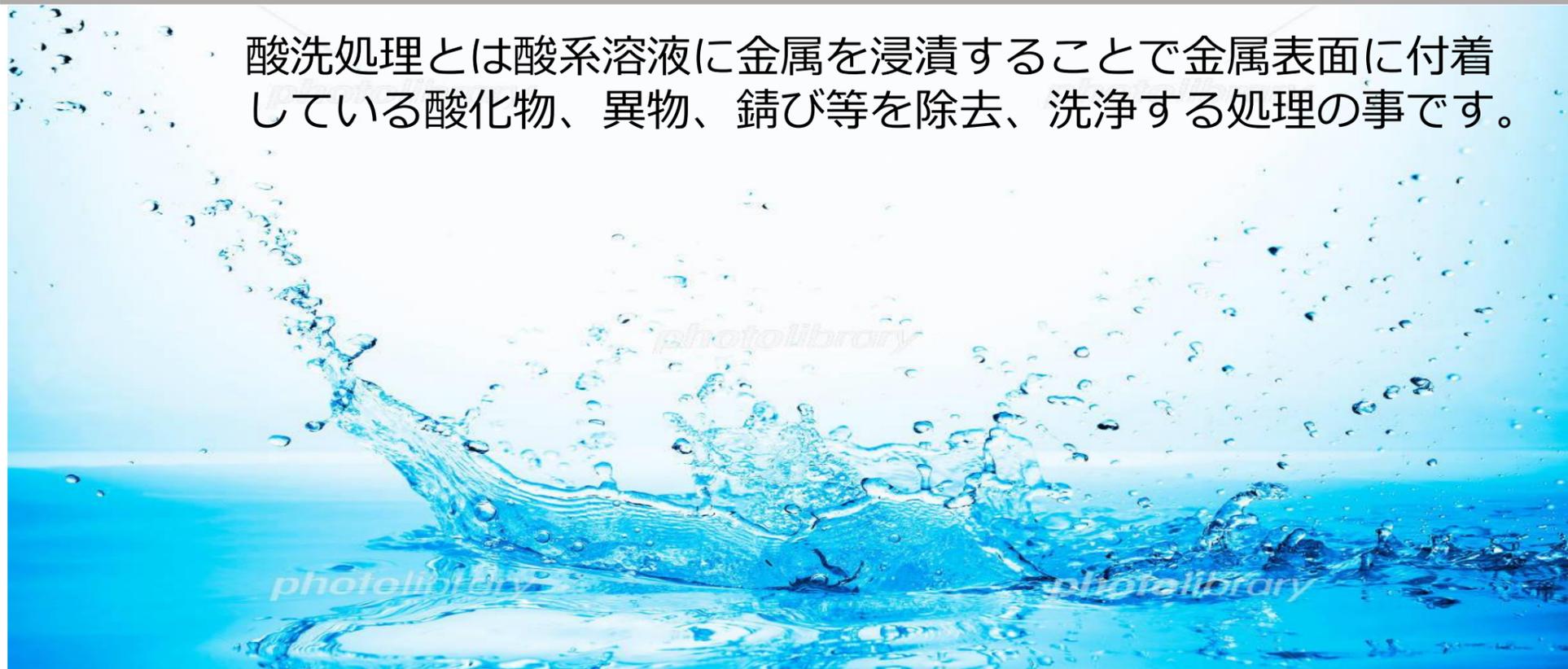


# 化学洗浄処理(酸洗処理)のご案内

酸洗処理とは酸系溶液に金属を浸漬することで金属表面に付着している酸化物、異物、錆び等を除去、洗浄する処理の事です。



配管、プレハブ配管、その他金属製品のスケールや強度な錆などを酸洗いで除去します。その他、プレハブ配管のオイルフラッシングや圧力検査も対応致します。詳しくは営業担当までご相談ください。

## 営業品目

### 酸洗処理

一般炭素鋼材は塩酸を主成分とした溶液、ステンレス材は硝酸及びフッ酸の混合液を使用し浸漬し酸洗を行ないます。

### 防錆処理

酸洗後、表面保護のため亜硝酸溶液を使用し、中和・防錆処理を行ないます。  
※ステンレス材の場合は実施しません。

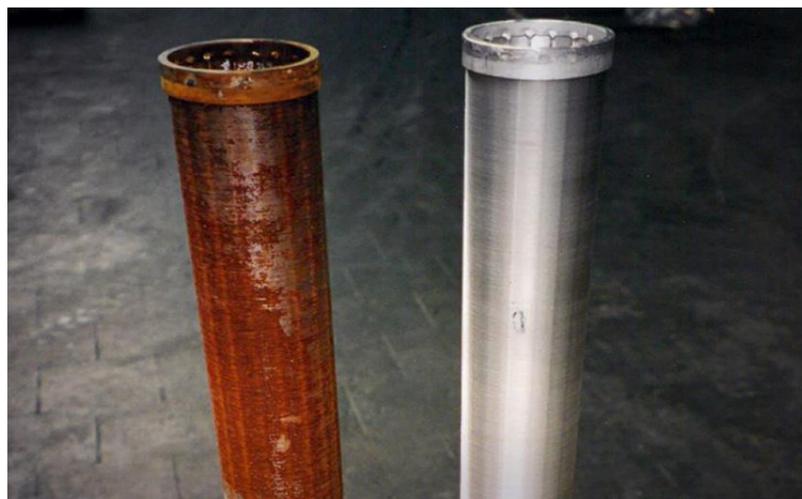
※酸洗の工程は「洗浄のフローシート」をご覧ください。

対応できる大きさは槽の大きさに準じますが、形状などによっては二度漬けで対応できる場合もございます。

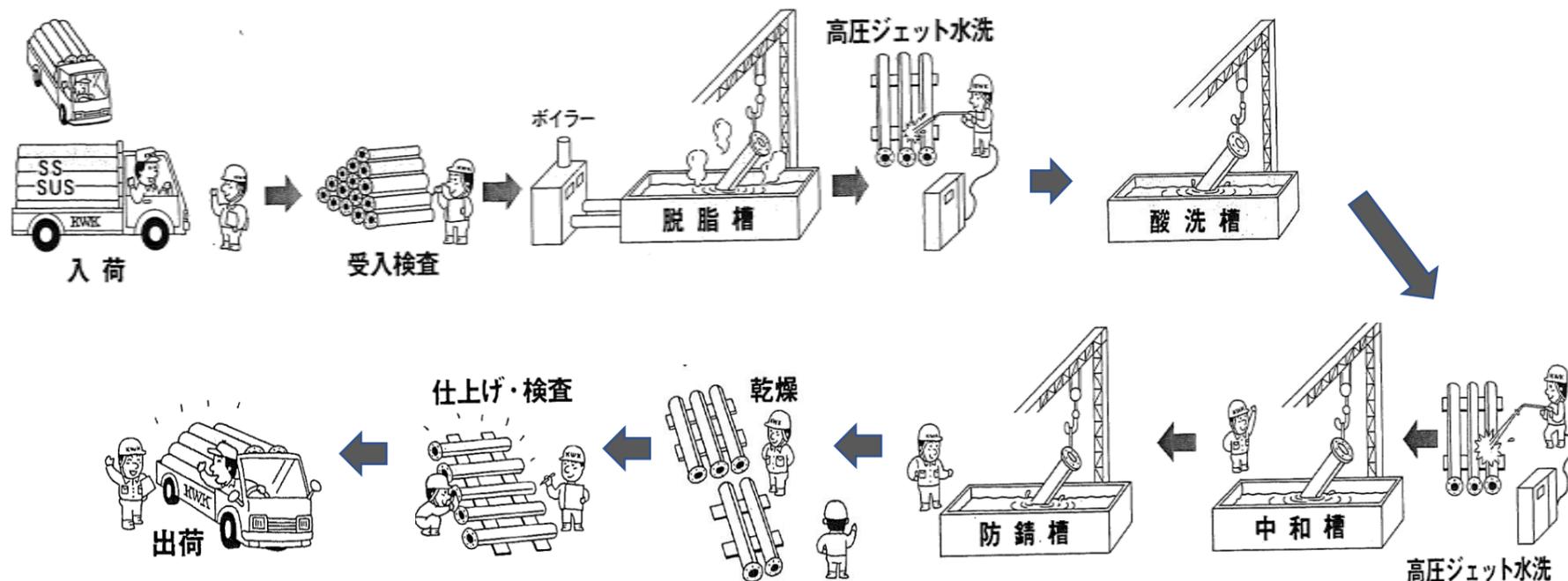
### オイルフラッシング

### 圧力検査

当社の酸洗工場は、株式会社ネオスの協力工場としても稼働しています。



# 洗浄のフローシート



※ステンレス材の場合は中和・防錆処理は実施致しません。

## 酸洗工場の所有（市川工場内に併設）

給油装置の製作工程で製缶品、配管、プレハブ配管の酸洗処理が必要になります。広和の市川工場には、給油装置の製作納期短縮の目的で、酸洗工場を併設しており、専門スタッフにより丁寧に迅速な処理を行ないます。工場排水は総合排水処理装置を導入し、すべてに優れた環境保全対策を施しています。

### 酸洗工場全景



#### ● 洗浄設備

酸洗槽	: 13m×2.2m×1.5m
水洗槽	: 13m×1.2m×1.5m
SUS酸洗槽	: 7m×2.2m×1.5m
脱脂槽	: 13m×2.2m×1.5m
中和・防錆槽	: 13m×1.2m×1.5m

#### ● 揚重設備

ホイスト走行クレーン：  
2.8t吊×2基 1.2t吊×1基

## 廣和株式会社

大阪支店  
〒554-0012 大阪市此花区西九条1丁目3番31号(広和ビル)  
TEL (06)6462-7151(営業部直通) FAX (06)6468-3298  
東京支店  
〒101-0038 東京都千代田区神田美倉町12番地(MH木屋ビル6階)  
TEL (03)3253-3161(代表) FAX (03)3253-3166  
西日本支店  
〒720-0054 広島県福山市城見町1丁目3番40号  
TEL (084)923-0347(代表) FAX (084)923-5414  
市川工場  
〒679-2303 兵庫県神崎郡市川町上瀬加474-1  
TEL (0790)27-1313(代表) FAX (0790)27-1314

### 代理店